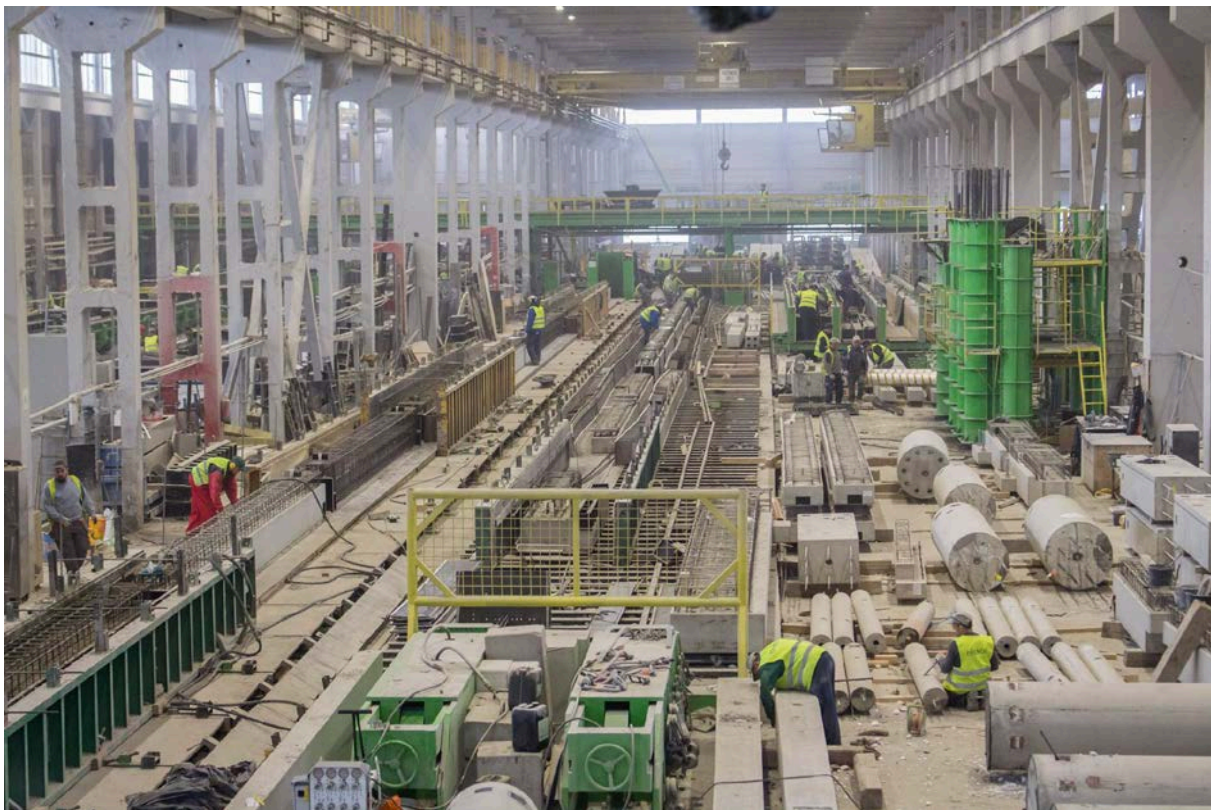




MOST WANTED
KOŁO NAUKOWE MŁODYCH MOSTOWCÓW
POLITECHNIKI GDAŃSKIEJ

Wycieczka do Zakładu Prefabrykacji Pekabex

Pekabex jest wiodącym producentem prefabrykatów betonowych w Polsce. Od kilku lat firma posiada zakład w Gdańsku, gdzie produkowane są elementy zbrojone tradycyjnie oraz nowoczesne elementy strunobetonowe. W dniu 27 kwietnia 2017 r. grupa około 50 studentów, w tym kilku członków Koła Naukowego Most Wanted, miała okazję zwiedzić zakład produkcji oraz wysłuchać ciekawej prezentacji na temat firmy w siedzibie w Gdańsku. Wycieczka była skierowana głównie do studentów budownictwa o profilu mostowym, ale uczestniczyli w niej również studenci innych specjalności. W imieniu wszystkich zwiedzających, chcielibyśmy podziękować dr inż. Marcinowi Abramskiemu oraz firmie Pekabex za możliwość zorganizowania wycieczki i zwiedzenia zakładu prefabrykacji.



Zakład w Gdańsku jest jednym z kilku fabryk Pekabexu w Polsce. Firma posiada jeszcze trzy fabryki zlokalizowane w Poznaniu, Bielsku-Białej oraz Mszczonowie k. Warszawy.

Z powodu tak licznej grupy uczestników wycieczki, podzielono ich na dwie mniejsze podgrupy. Gdy jedna z nich zwiedzała zakład produkcji, druga miała okazję wysłuchać prezentacji na temat firmy Pekabex, którą poprowadził dyrektor zakładu, Andrzej Marczak.

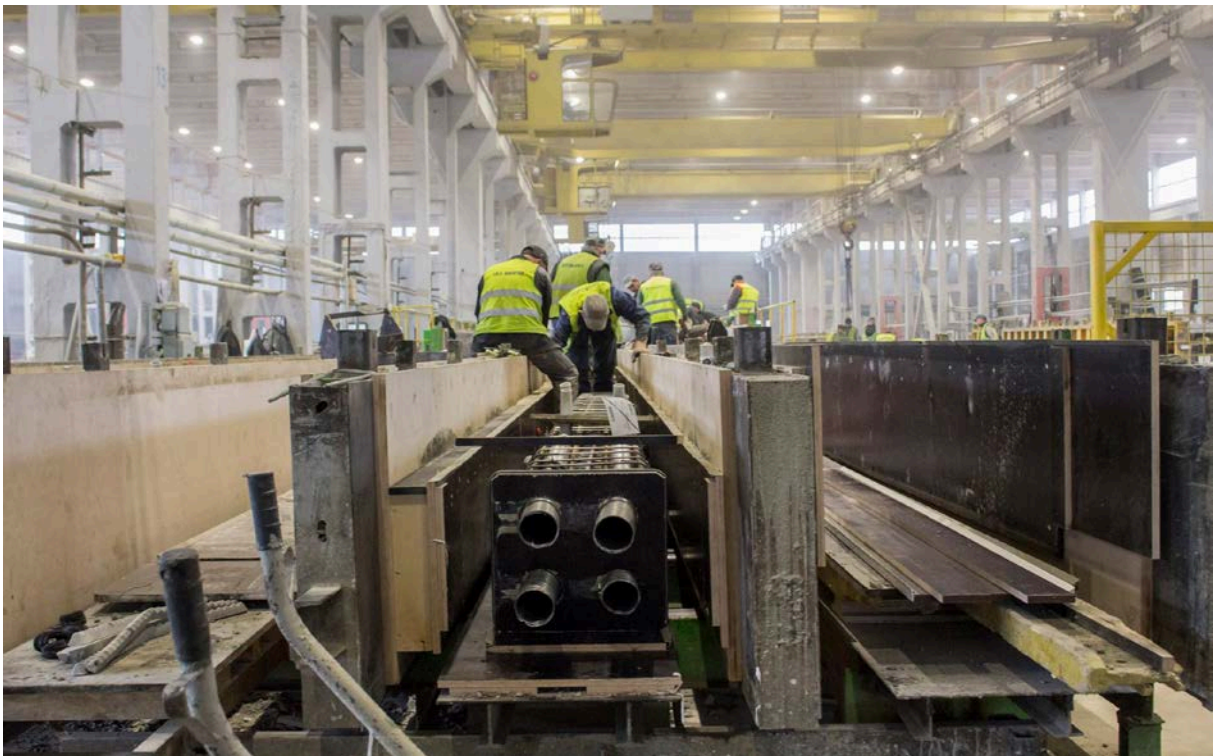
Poznaliśmy sporo informacji na temat prefabrykatów betonowych, jakie produkuje się w zakładzie, ale także sporo na temat inwestycji prowadzonych przez firmę. Pekabex to nie tylko produkcja elementów betonowych, ale także biura projektowe i generalne wykonawstwo.



Po wyczerpującej prezentacji po zakładzie oprowadził nas kierownik ds. produkcji. Od dłuższego czasu w branży budowlanej duży nacisk kładziony jest na bezpieczeństwo, nie inaczej jest w przypadku firmy Pekabex. Każdy pracownik wyposażony jest w odpowiednie środki ochrony indywidualnej takie jak: kaski, buty BHP, kamizelki, okulary ochronne i rękawice. Podczas pracy suwnic ostrzega się pracowników dzwonkiem, a operator suwnicy znajduje się na poziomie pracowników, obsługując suwnicę pilotem. Wszystkie te działania mają na celu minimalizację ryzyka wypadku w zakładzie.



Szczególne środki ostrożności należy zachować przy produkcji elementów sprężonych. Struny, które naciąga się przed betonowaniem należy odpowiednio zakotwić w blokach oporowych. Należy także uważać, by przy naciąganiu strun w otoczeniu nie znajdował się żaden pracownik, ponieważ siły jakie powstają przy zerwaniu pręta z łatwością mogą zabić człowieka.



Autor: Patryk Grzymkowski